



Légende	Repère
Conveyeur à bande modulaire, boîtier pour détection : garnissage de nœuds.	A
Conveyeur à bande modulaire, avec postes de découpe parallèles, superposition d'un conveyeur à bande d'évacuation de déchets : transformation de produits canelés.	B
Conveyeur élévateur à bande modulaire à tasseaux incurvés, incliné à 25° : transfert de saumon entier d'un niveau 0 à niveau 1.	C
Conveyeur élévateur à bande modulaire à tasseaux, incliné à 25°, trémie de réception, rives latérales fixes, godéte de sortie : alimentation machine de légumes frais.	D
Conveyeur élévateur à bande modulaire à tasseaux, incliné à 25°, sans repère D : transfert de portions surgelées.	E
Conveyeur à bande modulaire avec postes de travail adjacents, démontables : préparation de kebabs.	F
Conveyeur à bande modulaire à tasseaux, incliné à 25° : transfert de poches de glace vers table tournante.	G
Conveyeur à bande modulaire courbe équipée de godets d'accumulation : transfert de sacs de farine.	H

Concepteur d'équipements en inox et polyéthylène

14 : +33(0)3 88 03 33 03
 Fax : +33(0)3 88 71 24 40
 E-mail : info@schweyer.fr

SCHWEYER

VISÉ par : _____
 Date : _____
 Vite : _____

CONVEYEUR A BANDE MODULAIRE

Quelques réalisations

Ce document est la propriété de la Société SCHWEYER. Il est sous réserve de respect de la législation en vigueur. Toute copie de ce document est interdite.